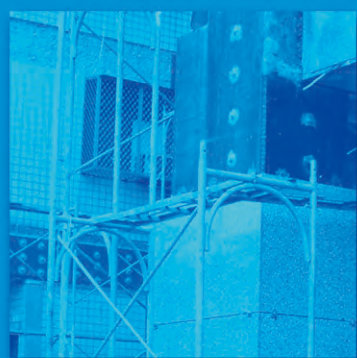
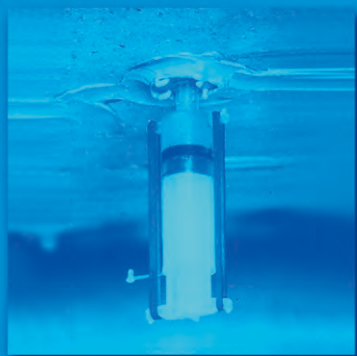


# 土木建築用

# EPOXY 環氧系 Resin

本公司榮獲ISO9001國際品質認證



# KS BOND®

# EPOXY

## 目 錄

土木建築用EP（環氧系）用途一覽表 .....	1
EP220 新舊混凝土之接著，植筋，無縫地板底塗用 .....	2
EP226 混凝土修補用樹脂砂漿 .....	3
EP231 龜裂修補灌注用 .....	4
EP235 鋼板補強灌注用 .....	5
EP238 碳纖維補強用 .....	6
EP258 快速混凝土修補用樹脂砂漿 .....	7
EP270 環氧樹脂接著劑 .....	8
EP274 混凝土、金屬、石棉間隔板之接著，裂縫密封用 .....	9
EP278 橋樑混凝土箱型樑接著用 .....	10
EP280 可撓性環氧樹脂接著填縫用 .....	11
L-MORTAR 輕質樹脂砂漿 .....	12
EP400 水中填充及接著用 .....	13
EP401 快速接著密封劑 .....	14
EP431 無縫地板材（流展型面塗） .....	15
EP435 無縫地板材（薄塗型面塗） .....	16
EP470 高性能防蝕材 .....	17
環氧樹脂接著劑EPL；EPM；EPH系列（常溫及加熱硬化型）	
金屬、玻璃、陶瓷器、木材、硬質塑膠用 .....	19

※詳細及最新的產品技術資料請洽業務人員或上官網索取

# 土木建築用EP(環氧系)用途一覽表

工程名稱	工程內容	適用名稱	特 性
混 凝 土 補 修 工 程	裂縫密封、填縫	EP270	滑順膏狀・不垂流
		EP274	搖變性佳・不垂流・高強度
		EP400	水中施工用
		EP401	快速硬化型
	裂縫、鼓起注入	EP225	特低黏度
		EP231	低黏度・可使用時間長
		EP268	經濟型
	碳纖維補強	EP238	標準型
		EP238H1	高黏度型
	鋼板補強注入	EP235	標準型
		EP236	高強度型
		EP268	經濟型
	RC 破損補修	EP270	滑順膏狀・不垂流
		EP274	搖變性佳・不垂流・高強度
		EP400	水中施工用
		L-MORTAR	輕質砂漿・比重<1
EP226		Epoxy + 矽砂	
混 凝 土 接 著 填 充 工 程	新舊混凝土接著	EP220	微潮濕面可接著
	植筋	EP220	接著力強
	箱型樑接著	EP278	滑順膏狀・不垂流
	隧道環片填縫	EP280	具可撓性・潮濕面可接著
	水中接著、填縫	EP400	水中施工用
	樹脂砂漿	EP226	標準型
		EP230	自平型
EP258		快速修補砂漿	
無 縫 地 板 工 程	底劑	EP220	微潮濕面可接著
		EP222	溶劑型・滲透性佳
	補土	EP270	滑順膏狀・不垂流
		EP274	搖變性佳・不垂流・高強度
	中層	EP230	流展中塗 約1.5~1.7倍砂
	面塗	EP431	流展型
		EP435	薄塗型
EP470		耐酸鹼型	
一 般 接 著		EP-L. M. H	低、中、高黏度
		Q SET	超速硬化型



## 新舊混凝土之接著 植筋 無縫地板底塗用

EP220為適用於新舊混凝土接著時必須之環氧系接著劑。可在微濕潤面上施工並具有良好的防水性。

### ●性 狀

品號	性狀	外 觀	黏度(CPS/25°C)
EP220	A	乳白色液體	11600~19700
	B	淡褐色透明液	900~1600

混合比(重量)	比 重	可使用時間	完全硬化時間
(A:B) 4:1	1.3~1.5	25°C, 200g, 80分鐘	25°C, 7天

### ●標準使用量

平 滑 面	粗 糙 面
0.5~0.7Kg/m <sup>2</sup>	0.8~1.2Kg/m <sup>2</sup>

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>200
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
引張剪斷接著強度	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 Steel/Steel	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲接著強度	CNS 10142	25°C X 7日硬化 砂漿/砂漿	Kg/cm <sup>2</sup>	>40或混凝土材破
硬度	ASTM D2240	25°C X 7日硬化	Shore D	>70

### ●用 途

1. 新舊混凝土接著用，混凝土樑柱接著用，砂漿塗接用。
2. 混凝土、砂漿、石材之間接著用。
3. 可適用於縫隙、襯板及接合材料的接合。
4. 可當作EPOXY地床施工之底劑(Primer)。
5. 可用於植筋。

### ●包 裝

5kg/Set · 20kg/Set

◎KS另有EP222(溶劑型)系列產品提供。

### ●使用方法

【前 處 理】混凝土、水泥砂漿等被接著之表面，須將塵埃、油脂、硬化不良之表層等清除，金屬表面則需除鏽、除脂等之前處理。

【混 合】A劑(主劑)與B劑(硬化劑)依指定之重量混合比4:1，秤量與充份攪拌均勻，攪拌時間至少需3分鐘。

【接 著 作 業】新舊混凝土接著之場合，舊混凝土前處理後，塗刷膠劑，應於膠劑未硬化前，打設灌注新混凝土，一般以膠劑塗刷後10分鐘至2小時為宜，若超過3小時，請勿施工。

【可使用時間】A和B劑混合後，在可使用時間內(80分鐘)即呈膠化而不能使用，故須注意只要混合在可使用時間內使用得完的量即可。

【塗 佈 量】接著場合，平滑面使用0.5~0.7Kg/m<sup>2</sup>，粗糙面0.8~1.2Kg/m<sup>2</sup>。



## 混凝土修補用樹脂砂漿



EP226配以矽砂製成的樹脂砂漿具有耐磨、耐藥品、耐油、耐衝擊、接著強及止滑等特徵，為土木建築界不可缺少的新材料。除應用於化學工廠之地面、道路、人行橋等薄層鋪裝外，並可用於龜裂縫隙處的填充用。

### ●性 狀

品號	性狀		黏度(CPS/25°C)	固成份	混合比(重量)	比 重	可使用時間	初期硬化時間
	A	B						
EP226	A	無色透明液	500~900	100%	2:1	1.0~1.2	25°C, 160g, 30分鐘	25°C, 4~6小時
	B	淡褐色透明液	180~400					

### ●標準使用量

骨 材 比	每立方公尺所需用數量	
EP226:矽砂	EP226	矽砂
1:5	360Kg	1800Kg
1:7	280Kg	1960Kg

### ●物 性 (純樹脂)

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500

### 樹脂砂漿強 (EP226A : EP226B : 矽砂=2 : 1 : 15或18)

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值	
				5倍砂	6倍砂
引張強度	ASTM C307	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>100	>80
彎曲強度	ASTM C348	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>200	>150
壓縮強度	ASTM C109	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>550	>450
比重	JIS K7112	25°C X 7日硬化	—	2.16	2.2

### ●用 途

1. 混凝土破損部份的修補。
2. 停車場、車道之止滑地坪。
3. 橋樑支承墊。
4. 大縫隙填充用，高速公路伸縮縫修補。
5. 工廠地坪。

### ●包 裝

3kg/Set · 30kg/Set  
 ◎KS另有EP230系列產品提供。

### ●使用方法

- 【前 處 理】表面應先以鋼刷清理。若有油脂、灰塵、水…需處理乾淨。
- 【塗 佈 底 劑】塗佈底劑EP220，用以增加混凝土與樹脂砂漿之接著性。
- 【混 合】A劑(主劑)與B劑(硬化劑)依指定之重量混合比2 : 1，秤量與充份攪拌均勻，攪拌時間至少需3分鐘。
- 【樹 脂 砂 漿】樹脂：砂=1 : 5~7倍，秤量與充份攪拌均勻。
- 【施 工 作 業】混合均勻之砂漿迅速施工，並使表面平整。
- 【可使用時間】A和B劑混合後，可使用時間為30分，若為樹脂砂漿，可使用時間為60分鐘。
- 【處 理 後】注入樹脂應至少硬化24小時後，才可Coating面塗。

## 龜裂修補灌注用



以往注入工法爲了施工進行迅速，通常以高壓注入，其結果是有樹脂無法滲透到裂縫角隅及注入不完全的案例。本公司爲了補救上述缺點，引進能自動以低壓、低速連續注入的特殊「注射工法」。

灌注材料—EP231爲低黏度，二液，常溫硬化型之環氧樹脂注入修補材，以廣泛應用於混凝土結構物龜裂修補之用途。此注入樹脂不含溶劑，硬化後收縮性小，對各種結構物則具有優越之接著力，配合機械灌注法或注射器注入法，對結構物細微之裂縫，可以充分與完全發揮修補和補強之效果，使結構物恢復其整體性，和達成一體化之目的。

### ●性 狀

品號	性狀	外 觀	黏度(CPS/25°C)	混合比(重量)	比 重	可使用時間	初期硬化時間
EP231	A	無色透明液	300~700	A:B 2:1	1.0~1.2	80分鐘(25°C, 200g)	1日
	B	淡褐色透明液	400~700				

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
引張剪斷接著強度	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 Fe/Fe	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲接著強度	CNS 10142	25°C X 7日硬化 砂漿/砂漿	Kg/cm <sup>2</sup>	>40或材破

### ●特 點

1. 黏度低、滲透性佳，可注入修補0.2mm微細之裂縫，注入深度可達30cm以上。
2. 100%固成份，硬化後無揮發物產生，不會有收縮現象。
3. 具有高強度之接著力，可充份發揮補強之效果。
4. 耐水性、耐久性佳，具完全之防水性。
5. 裂縫表面不需V字切割。
6. 施工簡便迅速，硬化養生時間短，具經濟效益。

### ●用 途

- 【建物】混凝土之內外壁、柱、樑、地面、樓板等龜裂修補與補強。
- 【土木】橋樑、橋墩、堰堤、檔土牆、隧道、地下鐵道、混凝土管等龜裂修補與補強。
- 【其他】煙囪、Silo筒倉、游泳池、水溝、機械台座等混凝土龜裂修補與補強。

### ●包 裝

3kg/Set · 30kg/Set

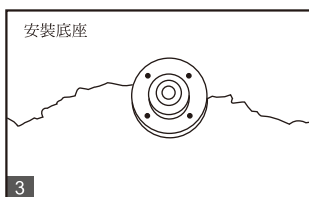
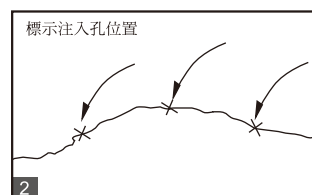
◎KS另有EP236、EP225及EP268系列產品提供。

### ●使用方法



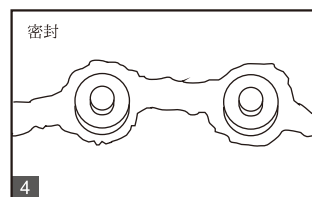
【確實調裂縫】仔細測量裂縫的寬度、長度和形狀，確定施工的順序。

【注前處理】使用鋼絲刷或砂輪機將預定塗抹密封劑的部份磨平，露出堅實的表面。



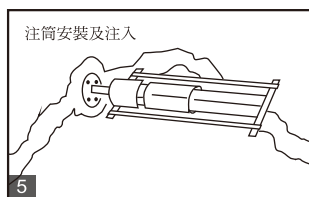
【決定安裝底座的位置】視裂縫的寬度和形狀，決定注入的位置。

【安裝底座】使用密封劑把注入用底座安裝好，使其固定底座的中心和裂縫中心吻合。

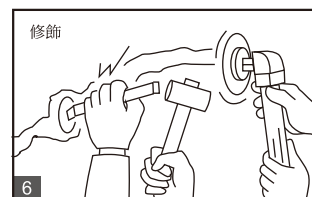


【裂縫密封】將密封劑把裂縫的的表面確實封固，使注入的樹脂不致流失，標準是沿著裂縫線作寬度30m/m，厚度3m/m的封帶。

【密封劑養生】確定密封劑是否硬化。



【注入】將注筒施行注入作業。把注筒裝在底座上，安好加壓用橡皮圈，開始作業。



【硬化養生】注入的樹脂硬化後，撤去注筒。  
【表面修飾】卸下底座，以砂輪機磨去密封劑使表面平坦。

## 鋼板補強工法注入用



鋼板補強工法係利用結構環氧樹脂所具備的優越接著性能，促使補強鋼板和構造物混凝土版或樑、柱結合為一，進而提高構造物抗力的一種補強工法。

EP235為低黏度，二液，常溫硬化型之環氧樹脂鋼板補強注入材，廣泛應用於混凝土與鋼板結構補強，此注入樹脂不含溶劑，硬化後無收縮性，對各種結構物則具備有優越之接著力，配合機械灌注法或注射器注入法，對結構物可充分完全發揮補強之目的。

### ●施工順序

鋼板加工	鋼板塗裝面經噴砂處理後，作防鏽處理。
表面處理	混凝土表面以砂輪機磨平，不平處以環氧樹脂填縫劑(EP274)整平。
錨釘安裝	鋼板依設計位置以錨釘固定。
密封	在EP274充分攪拌後，將鋼板四周及注入孔周圍密封，並安裝注入管與排氣管。
灌注	將注入樹脂EP235依配比充分攪拌後，利用特定機具逐步加壓進行注入，並待灌注完全後才算完成。
塗裝	塗佈鋼板專用防鏽樹脂EP431。
檢核	

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)	混合物
外觀	無色透明液	淡褐色透明液	淡褐色透明液
主成份	環氧樹脂	變性聚胺類	—
黏度 CPS	300~700	400~600(夏季) 400~650(冬季)	250~700
比重	1.0~1.2	0.95~1.1	1.0~1.2
重量混合比	2	1	—
可使用時間	80分鐘(25°C, 160g Test)		
初期硬化	1日(25°C)		
完全硬化	7日(25°C)		

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
引張剪斷接著強度	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 Fe/Fe	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲接著強度	CNS 10142 A3181	25°C X 7日硬化 混凝土/混凝土	Kg/cm <sup>2</sup>	>40或材破

### ●使用方法

【前處理】注入處若有油脂、灰塵、水…等，須處理乾淨才能施工。

【混合】A劑(主劑)與B劑(硬化劑)依指定之重量混合比2:1，稱量與充分攪拌均勻，攪拌時間至少需3分鐘。

【可使用時間】A和B劑混合後，在可使用時間內(80分鐘)即呈膠化而不能使用，故須注意只要混合可使用時間內使用的量即可。

### ●包 裝

30kg/Set

◎KS另有EP239、EP268系列產品提供。



## 碳纖補強用樹脂

EP238為碳纖補強專用樹脂，與碳纖維積層結合，產生高性能的物性，用於混凝土構造物補強，能發揮優異的補強效果。故碳纖維補強工法可發揮鋼板補強以上的效果，且具有廣泛的適用性、施工性及經濟性。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)	混合物
外觀	半透明液狀	褐色透明液	半透明液
黏度(CPS/25°C)	15000~25000	400~900	2000~5000
重量混合比	2	1	
可使用時間	50分鐘(25°C, 160g)		
完全硬化	7日(25°C)		

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
抗張強度	CNS 4396 1號型	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
抗彎強度	CNS 4392	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
抗壓強度	CNS 10142	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
抗壓彈性系數	CNS 10142	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>15000
引張剪斷接著強度	CNS 5606	25°C X 7日硬化 不銹鋼/不銹鋼	Kg/cm <sup>2</sup>	>80

※不鏽鋼接著試片請用砂紙磨過，用溶劑擦拭乾淨後再做接著。

### EP238與碳纖維積層性能：

測試項目	測試方式	規 格	
		M200	M300
單位面積重量(g/m <sup>2</sup> )	CNS 13062	>200	>300
貼片抗拉強度(kg/cm. ply)	CNS 13555	>350	>550
貼片抗拉模數(kg/cm. ply)	CNS 13555	>20000	>35000

### ●特 點

1. 用碳纖維補強之結構物，具有比鋼板補強更優異之補強效果。
2. 黏度適中，滲透性佳。
3. 平面、彎曲面或轉角具有很好之施工性，對構造物種種的形態，有廣泛的補強適用性。
4. 重量輕(為鐵之1/5)，具有優異的施工作業性。
5. 可配合物性強度需求做多層積層。
6. 與樹脂結合之複合材，不會產生生鏽的問題，具有優異的耐久性。

### ●用 途

1. 建物：混凝土樑、柱、內外牆、樓版之補強。
2. 土木：橋樑、橋墩、堤防、擋土牆、隧道、地下鐵道、混凝土等之補強。
3. 其他：煙囪、游泳池、機械台座等之補強。

### ●包 裝

30kg/Set

◎KS另有EP238H1系列產品提供。

### ●使用方法

#### 【混凝土表面處理】

混凝土表面若有蓬鬆層，必須以磨砂方式去除，若有油脂、水…等，必須處理乾淨才能施工。

#### 【底劑塗佈】

選擇混凝土塗佈專用底劑(EP220)，以增加對混凝土的接著。

#### 【混凝土面補平】

請依EP270A/B=1/1混合後加適量的砂砂混合攪拌均勻，使用鋤刀施工，抹平混凝土面不平整處。

#### 【積層樹脂塗佈與碳纖維貼片】

1. 請依 EP238A/EP238B=2/1秤量混合攪拌均勻，使用毛刷或滾輪塗佈於混凝土面(0.4~0.6Kg/m<sup>2</sup>)。
2. 貼上專用碳纖維(請注意方向性)。
3. 纖維上再塗佈EP238樹脂(約0.3~0.4Kg/m<sup>2</sup>)，並進行滲透、脫泡。

#### 【完工】

積層完工後，1日以上可進行表面裝飾塗料之塗佈。

## 快速修補砂漿

EP258為低黏度、二液、常溫快速硬化型環氧樹脂砂漿材，適合應用於快速硬化之搶修工程，硬化後具優越之物性及機械強度。

### ●性 狀

		主劑(A)	硬化劑(B)	混合物
外觀		無色透明液	淡褐色透明液	淡褐色透明液
主成份		環氧樹脂	變性聚胺類	
黏度(CPS/25°C)		500~900	150~300	200~700
比重		1.05~1.15	0.95~1.1	1.0~1.2
重量混合比		3	1	
可使用時間	純樹脂	10分鐘(25°C)		
	樹脂砂漿	20~25分鐘(25°C)		
初期硬化時間(樹脂砂漿)		3小時(25°C)		
完全硬化時間(樹脂砂漿)		1天(25°C)		

### ●物 性(樹脂砂漿)

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
抗拉強度	ASTM C307	25°C X 1日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>80
抗彎強度	ASTM C348	25°C X 1日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>250
抗壓強度	ASTM C109	25°C X 3小時硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300(壓縮5%)
		25°C X 1日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>800
抗壓彈性係數	ASTM C109	25°C X 1日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>40000

註：◎混合砂漿配比 2號砂:4號砂=1:1

◎樹脂配比 EP258(A):EP258(B)=3:1

◎樹脂砂漿配比 Ep258:砂=1:5

### ●特 點

1. 黏度低，與砂混合容易，施工性佳。
2. 硬化速度快，一天即可達到完全硬化。
3. 硬化後具有優異之物性及機械強度。
4. 施工簡便迅速，硬化養生時間短，具經濟效益。

### ●使用方法

- 【前處理】表面應先以鋼刷處理，若有油脂、灰塵、水…等須處理乾淨。
- 【混合】A劑(主劑)與B劑(硬化劑)依指定之重量混合比3:1，秤量與充分攪拌均勻(請用攪拌機慢速攪拌)，攪拌時間約1分鐘至均勻。
- 【樹脂砂漿】樹脂:砂=1:5~7倍，秤量並充分攪拌均勻。
- 【塗佈底劑】請使用EP220專用底劑或使用EP258之混合液，塗佈於接著面，再做砂漿施工。
- 【施工作業】混合均勻之砂漿請迅速施工完畢(可使用時間內)，並使表面平整。
- 【後處理】樹脂砂漿硬化3小時即達初步硬化，可做下一工程。

### ●用 途

1. 道路、橋樑、鐵路、機械底座。
2. 混凝土修補。
3. 高速公路快速修補砂漿。
4. 人孔蓋周邊修補。

### ●注意事項

1. 本配方屬快速硬化型樹脂砂漿，樹脂之可使用時間為10分鐘，混入砂後之樹脂砂漿可使用時間約20分鐘，請施工時盡量快速，否則過了可使用時間而不可使用。
2. 使用之工具與容器，於操作完畢之後，可使用甲苯、MEK 等溶劑清洗。
3. 若皮膚接觸到膠劑時，請用肥皂水清洗乾淨。

### ●包 裝

16kg/Set



## 環氧樹脂接著劑

# EPOXY

EP270係雙液常溫硬化型不垂流環氧樹脂接著劑，硬化後具優良之接著性、耐久性、機械強度、耐藥品性，適用於石材及金屬之接著劑。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	白色膏狀	灰黑色膏狀
成份	環氧樹脂	變性聚胺
黏度 (CPS/25°C)	120萬~200萬	120萬~200萬
重量混合比	1	1
可使用時間	1小時	
初期硬化時間(樹脂砂漿)	1日	
完全硬化時間(樹脂砂漿)	7日	

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>200
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
引張剪斷接著強度	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 不銹鋼/不銹鋼	Kg/cm <sup>2</sup>	>100

### ●特 點

1. 主劑和硬化劑等量混合。
2. 搖變性佳，垂直面施工不垂流。
3. 填充性佳，最適用於多孔性材質，如混凝土、石材等。
4. 常溫硬化型，硬化後具有優異接著力。

### ●用 途

1. 混凝土表面與金屬(主要為鐵板)之接著。
2. 混凝土表面與石材之接著。
3. 混凝土表面與木材之接著。
4. 其他混凝土製品接著。

### ●使用方法

- 【前處理】請先清除混凝土接著面的水泥硬化不良層、浮漿、油脂等汙染物。金屬接著面請先清除鐵銹、油脂等汙染物，再塗佈本接著劑。
- 【混合】秤取等量重量之A劑和B劑，用攪拌棒攪拌至色澤均勻，需時約3分鐘。
- 【施工作業】在接著面上塗佈膠劑，輕微加壓。
- 【後處理】常溫放置1日，即可達到初期之硬化。

### ●注意事項

1. A劑和B劑混合後，在可使用時間內(1小時)即呈膠化而不能使用，建議適量混合避免因混合過多施工不及造成浪費。
2. 請勿自行增減主劑與硬化劑的混合比例來控制硬化速度。變動A劑和B劑的混合比例，將造成硬化不良，降低膠劑物性。

### ●包 裝

- 10kg/Set • 40kg/Set  
 ◎KS另有EP270-96(白色)系列產品提供。

## 混凝土、金屬、石棉隔間板 之接著，密封用



EP274係供混凝土相互間或混凝土與金屬間接著用的環氧系接著劑。具有良好的接著力、耐久性、機械強度、耐藥品性，適於各種接著施工。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	白色膏狀	灰黑色膏狀
主成份	環氧樹脂	變性聚胺
黏度(CPS/25°C)	膏狀	膏狀
固成份	98%以上	98%以上
重量混合比	2	1
可使用時間	40分鐘(25°C, 200g Test)	
初期硬化時間	1日(25°C)	
完全硬化時間	7日(25°C)	

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>150
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>400
引張剪斷接著強力	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 不銹鋼/不銹鋼	Kg/cm <sup>2</sup>	>80

### ●用 途

1. 混凝土表面與金屬(主要為鐵板)之接著。
2. 混凝土表面與石材之接著。
3. 混凝土表面與木材之接著。
4. 其他混凝土製品接著。

### ●使用方法

- 【前處理】請先清除混凝土接著面的水泥硬化不良層、浮漿、油脂等汙染物。金屬接著面請先清除鐵銹、油脂等汙染物，再塗佈本接著劑。
- 【混 合】秤取等量重量之A劑和B劑，用攪拌棒攪拌至色澤均勻，需時約3分鐘。
- 【施工作業】在接著面上塗佈膠劑，輕微加壓。
- 【後處理】常溫放置1日，即可達到初期之硬化。

### ●注意事項

A劑和B劑混合後，在可使用時間內(40分鐘)即呈膠化而不能使用，建議適量混合避免因混合過多施工不及造成浪費。

### ●顏 色

灰色、白色(A、B劑混合後)

### ●包 裝

7.5kg/Set · 30kg/Set

◎KS另有EP270、EP274-96(白色)系列產品提供。



## 環氧樹脂箱型樑接著劑 (慢速硬化型)

EP278係供混凝土相互間或混凝土與金屬間接著用的環氧系接著劑。具有良好的接著力、耐久性、機械強度、耐藥品性，適於各種接著施工。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	白色膏狀	灰黑色膏狀
主成份	環氧樹脂	變性聚胺
重量混合比	1	1
可使用時間	30~40分鐘(40°C)	
硬化時間	24小時(40°C)	

### ●物 性

試驗項目	測試方式	要求值
凹陷流動	ASTM D2370	無凹陷流動
凝膠時間(分鐘)	ASTM D2471	30以上
OPEN TIME(分鐘)	—	60以上
彎曲強度試驗	ASTM D78	未接合試體之90%以上
壓縮強度(psi) A. 經24小時 B. 經48小時	ASTM D695	2000以上 6000以上
熱變形溫度(°F)(264psi)	ASTM D648	122以上
剪力強度試驗	ASTM C39	未接合試體之90%以上

### ●特 點

1. 主劑和硬化劑等量混合。
2. 搖變性佳，垂直面施工不垂流。
3. 充填性佳，最適用於多孔性材質，如混凝土、石材等。
4. 慢速硬化型，適用溫度24~40°C。

### ●用 途

1. 金屬、混凝土、石材等材質之接著。
2. 混凝土箱型樑接著。

### ●使用方法

- 【前處理】請先清除混凝土接著面的水泥硬化不良層、浮漿、油脂等汙染物。金屬接著面請先清除鐵銹、油脂等汙染物，再塗佈本接著劑。
- 【混合】請依比例稱量A/B=1/1，並混合攪拌均勻(攪拌量大時，請用攪拌機攪拌)。
- 【施工作業】在接著面上塗佈膠劑，輕微加壓。
- 【後處理】常溫放置1日，即可達到初期之硬化。

### ●注意事項

1. A劑和B劑混合後，在可使用時間內(30分鐘)即呈膠化而不能使用，建議適量混合避免因混合過多施工不及造成浪費。
2. 請勿自行增減主劑與硬化劑的混合比例來控制硬化速度。變動A劑和B劑的混合比例，將造成硬化不良，降低膠劑物性。
3. 使用之工具與容器，於操作完畢後，可使用甲苯或MEK等溶劑清洗。
4. 若皮膚接觸到膠劑時，請以肥皂清洗即可。

### ●包 裝

40kg/Set · 32L/Set

## 可撓性環氧樹脂接著填縫劑

# EPOXY

EP280係專為地下鐵、下水道等隧道中環片之接著填縫用，具有優良之可撓性、接著性、填充性及耐水性，其搖變性佳，攪拌性及作業性優良，尤其是潮濕面混凝土之接著性優良。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)	測試方法
外觀	白色膏狀	灰黑色膏狀	目視
主成份	環氧樹脂	變性聚胺	—
黏度(CPS/25°C)	45萬~90萬	40萬~85萬	Brookfield RVF 7號針 4rpm
重量混合	1	1	—
比重 25°C	1.35~1.55	1.35~1.55	JIS K7112
可使用時間	80分鐘以上		(1Kg, 23°C)
完全硬化時間	7日		(25°C)

### ●物 性

測試項目	測試方式	規格值
下垂度	JIS A5758	4.76mm以下
抗壓強度	JIS K7208	200Kg/cm <sup>2</sup> 以上(壓縮率30%)
引張強度	JIS K7113 (拉伸速度30mm/min)	60Kg/cm <sup>2</sup> 以上
引張斷裂伸長率	JIS K7113 (拉伸速度30mm/min)	24%以上
混凝土接著強度	標準 濕潤	JIS A6204
		48Kg/cm <sup>2</sup> 以上 32Kg/cm <sup>2</sup> 以上
硬度	JIS A 型硬度計	60(shore A)以上
透水試驗	水壓5Kg/cm <sup>2</sup> 24小時	不滲水

### ●使用方法

1. 混凝土接著面，必須先清除水泥硬化不良層、浮漿、油脂等之污染物，再塗佈接著劑。
2. 金屬接著面，必須先清除鐵鏽、油脂等之污染物，再塗佈接著劑。
3. 混凝土面之接著，若使用Primer(EP220)，將增加接著性，確保接著品質。

### ●注意事項

1. 不可任意增加或減少硬化劑混合量來控制硬化速度之快慢。變動A劑和B劑之混合比，將造成硬化不良及降低樹脂物性。
2. 施工時，若不慎沾到皮膚，請用清水或肥皂水清洗。
3. 若不慎沾到眼睛，請用清水沖洗，並立即送醫處理。

### ●包裝

20kg/Set

## 輕質樹脂砂漿

# EPOXY

L-MORTAR為環氧樹脂和特殊骨材配合而成之樹脂砂漿，適用於混凝土、石材垂直面及倒吊施工面。其質輕，比重<1，搖變性佳，倒吊面、垂直面施工容易；充填性佳，最適用於多孔性材質，如混凝土、石材等，又接著性、耐久性、施工性優異。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	淺灰色稠狀	淺棕色稠狀
主成份	環氧樹脂	變性聚胺
重量混合比	2	1
可使用時間	40分鐘(25°C, 160g)	
初期硬化時間	24小時(25°C)	
完全硬化時間	7日(25°C)	

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
比重	JIS K7112	25°C X 7日硬化	—	<1
引張強度	ASTM C307	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>60
彎曲強度	ASTM C348	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>150
壓縮強度	ASTM C109	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>250
彎曲接著強度 混凝土接著	CNS 10142	25°C X 日硬化 混凝土/混凝土	Kg/cm <sup>2</sup>	>60 或混凝土斷裂

### ●使用方法

1. 混凝土接著面，必須先清除水泥硬化不良層、浮漿、油脂等之污染物。
2. 接著時請使用底劑EP220，方可達到接著效果。
3. 依重量比A/B=2/1稱取適當之量，用手混合至色澤均勻方可施工。
4. 於常溫放置一日，即可達到初期之硬化。

### ●注意事項

1. 因安全衛生之考量，請戴橡皮手套施工。
2. 施工時如不慎沾到手或皮膚，請以肥皂水清洗即可。

### ●包 裝

15kg/Set



## 水中填充及接著劑



EP400於大氣中及水濕潤地面或水中均可完全硬化，具有優良之接著性能。混凝土構造物及密封材料若因材料表面含有水份不能施工，於使用EP400黏著後，即能完全黏著，可供黏著磁磚及磚間之縫隙用。以往認為不可能修補的木製浴槽等，使用本劑後困難即可迎刃而解。

### ●性 狀

品 名		外 觀	配合比	比 重	可使用時間	初期硬化時間
EP400	A(主 劑)	灰白色	1	1.5	1小時 (25°C, 160g)	24小時 (25°C)
	B(硬化劑)	淡褐色	1			

### ●性 能

測試項目	測試方式	測試條件	規格值
引張強度 Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	25°C X 7日硬化	>100
彎曲強度 Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790	25°C X 7日硬化	>200
壓縮強度 Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D695	25°C X 7日硬化	>300

對混凝土之抗彎接著力：

接著條件	濕潤面		濕潤面			水中	
	空氣中養生		水中養生			水中養生	
硬化日數	1	3	1	3	7	3	7
接著強度 Kg/cm <sup>2</sup>	72	73	38	69	68	37	56
混凝土破材率(%)	100	100	45	100	100	35	75

※混凝土試體:砂:水泥:水=2:1:0.65 4 X 4 X 8cm

### ●標準使用量

隙縫(10mm X 10mm)	填 充	塗敷(1mm 厚)
0.15Kg/m	1.5Kg/L	1.5Kg/cm <sup>2</sup>

### ●用 途

1. 可用於水中作接著、填充及修補。
2. 混凝土、石材、金屬、磁磚及木材的接著均可適用。  
※注意：本劑不適用於玻璃、塑膠及軟材質的物質接著。

### ●使用方法

(磁磚、木槽之修理，水中填充接著用)

1. 將要接著或填充的處所，清除其鏽及油污等。
2. 戴上橡皮手套，以水濕潤之，並取等量之A、B兩液均勻混合。
3. 將混合物黏接於填充處所，然後以刮鏟平滑之。如在水中接著時，請將兩面均塗敷本混合劑並貼合之。

### ●包 裝

10kg/Set

### ●主要用途舉例

#### 【一般用】

1. 木製浴槽的修補。
2. 水池內部龜裂、漏水等之修補。
3. 配水管、下水道的接著及修補。
4. 混凝土、磚及磚縫的接著填充。
5. 浴室、洗臉盆等磁磚的接著，磚間空隙的填充用。
6. 浴室、廚廁、浴槽、磁磚間空隙的填充，漏水的修補，陶瓷器或磁磚的接著。
7. 餐廳及廚房等潮濕場所的修補及磁磚、石材的接著。
8. 游泳池防水工程用。

#### 【工程用】

1. 龜裂修補一岸壁、防波堤、下水道、地下道等之修補。
2. 縫隙—水路縫隙、隧道、水壩、地下結構物等密封與修補。
3. 防蝕—海岸地帶之鐵橋、護岸、金屬構造物等防蝕被覆工程。
4. 接著—濕潤場所、水中混凝土岩石的接著，混凝土磚的接著。

## 快速接著密封劑

# EPOXY

EP401係用於緊急修補混凝土相互間或混凝土與金屬間接著用的環氧系接著劑。具有良好的接著力、耐力性、機械強度、耐藥品性，適於各種接著施工。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	白色膏狀	灰黑色膏狀或白色膏狀
主成份	環氧樹脂	變性聚胺
黏度(CPS/25°C)	膏狀	膏狀
固成份	98%以上	98%以上
重量混合比	1	1
可使用時間	15分鐘(25°C, 200g Test)	
初期硬化時間	3小時(25°C)	
完全硬化時間	1-3日(25°C)	

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>600
引張剪斷接著強度	ASTM D1002	25°C X 7日硬化 不銹鋼/不銹鋼	Kg/cm <sup>2</sup>	>100

### ●用 途

1. 混凝土表面與其他混凝土製品之接著。
2. 混凝土表面與金屬(主要為鐵板)之接著。
3. 混凝土表面與石材之接著。
4. 混凝土表面與木材之接著。
5. 石膏板混凝土間之接著。

### ●使用方法

#### 【混凝土與金屬等接著用】

1. 將接著面之水泥硬化不良層、油脂、鏽及灰塵等清除之。
2. 於預置A劑(主劑)之容器中加入B劑(硬化劑)重量為1:1之比例，並以匙或刮鏟充分攪拌均勻，需時約3分鐘。
3. 兩液混合後在可使用期間內，使用刮鏟塗敷稍厚些或用齒狀型抹刀塗抹，然後貼合靜置待硬化為止，兩面須加壓，並將接著層間之空氣完全排除(擠壓至接著層之周圍擠出有少量的EP401即可)。

### ●顏 色

灰色、白色(A、B劑混合後)

### ●包 裝

10kg/Set

◎KS另有EP401-96(白色)系列產品提供。

## 無縫地板材(流展型面塗)



EP431係雙液型，無溶劑之環氧樹脂塗裝材。此塗裝材對基層具有優越之接著性，硬化後塗膜則具有優良之耐水性、耐蝕性、耐候性和耐磨性，使塗層發揮出其耐久之特性。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	各色中黏度液狀	褐色透明低黏度液狀
主成份	環氧樹脂(EPOXY)	變性聚胺(POLYAMINE)
黏度(25°C)	2000~5000 CPS	300~600 CPS
重量混合比	4	1
可使用時間	20分鐘/25°C, 160g	
初期硬化時間	24小時/25°C, 0.1cm厚	
完全硬化時間	7日/25°C, 0.1cm厚, 兩塗層	

### ●物 性

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>100
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>150
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300

### ●特 點

1. 作業性良好，消泡性好，表面性佳。
2. 對金屬、混凝土、木材等材質密著性優良。
3. 硬化之塗膜，具有優良之耐水性、耐鹼性和耐候性。
4. 耐磨耗、耐久性均優良。
5. 不沾污垢，易於清掃。

### ●用 途

1. 工廠、倉庫等地坪之保護塗裝。
2. 防塵塗裝。
3. 游泳池塗裝。
4. 水槽內壁之塗裝。

### ●使用方法

- 【前處理】1. 混凝土接著面，必須先清除水泥硬化不良層、浮漿、油脂等之污染物。  
2. 金屬接著面必須先清除鐵鏽、油脂等之污染物。
- 【底劑】混凝土、石材…等面之塗佈，請使用底劑EP222。
- 【混合】依重量比A/B=4/1秤取A劑和B劑，充份混合攪拌，至色澤均勻，需時約3分鐘。
- 【施工】以鏟刀施工快速的均勻塗抹平整(約1mm)。
- 【硬化】經24小時達初期硬化，3~7天完全硬化。

### ●注意事項

1. 可使用時間(20分鐘/25°C, 160g test)、會隨施工溫度及混合攪拌量增加而縮短、故攪拌後請盡快施工。
2. A劑和B劑混合後，在可使用時間後，即呈膠化而不能使用，故須注意只要混合在可使用時間(20分鐘)內使用得完的量即可。
3. 硬化之快慢可由溫度來控制，不可增加或減少硬化劑含量，來控制硬化之速度，變動A劑和B劑之混合比，將造成硬化之不良，降低膠劑之物性。
4. 使用之工具與容器，於操作完畢之後，可使用甲苯、MEK等溶劑清洗。
5. 若皮膚接觸到膠劑時，請用肥皂水清洗即可。

### ●包 裝

20kg/Set

## 無縫地板材(薄塗型面塗)

# EPOXY

EP435係雙液溶劑型環氧樹脂塗裝材。此塗裝材對基層具有優越之接著性，硬化後塗膜則具有優良之耐水性、耐蝕性、耐候性和耐磨性，使塗層發揮出其耐久之特性。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	各色中黏度液狀	褐色透明低黏度液狀
主成份	環氧樹脂(EPOXY)	變性聚胺(POLYAMINE)
黏度(25°C)	200~400 CPS	20~100 CPS
重量混合比	4	1
可使用時間	60分鐘/25°C, 10Kg	
初期硬化時間	8小時/20°C, 1mm	
完全硬化時間	7日/20°C, 1mm	

### ●特 點

1. 專用滾刷施工，作業性簡便，消泡性好，表面美觀。
2. 對金屬、混凝土、木材等材質密著性優良。
3. 耐磨耗、耐久性均優良。
4. 不沾污垢，易於清掃。

### ●用 途

1. 工廠、倉庫等地坪之保護塗裝。
2. 防塵塗裝。
3. 一般輕負荷工廠地板使用。

### ●包 裝

15kg/Set

### ●使用方法

- 【前處理】1. 混凝土接著面，必須先清除水泥硬化不良層、浮漿、油脂等之污染物。  
2. 金屬接著面必須先清除鐵鏽、油脂等污染物。
- 【混合】秤取等量重量之A劑和B劑，充份混合攪拌，至色澤均勻，需時約3分鐘。
- 【可使用時間】A劑和B劑混合後，在可使用時間後即呈膠化不能使用，故須注意只要混合在可使用時間(60分鐘)內使用得完的量即可。
- 【塗佈底劑】混凝土、石材…等面塗佈，請先使用底劑EP222。
- 【施工作業】在待修補之表面上，可直接以滾刷上膠，即可得到均勻之表面。

### ●注意事項

1. EP435系列產品用於薄層滾刷塗佈，使用量約0.2kg/m<sup>2</sup>，不適用於1mm以上之塗佈。
2. EP435(A)放置過久會有沉澱乃正常現象，使用前請先攪拌均勻。

## 耐酸鹼塗裝環氧樹脂



EP470是一種抗酸鹼性超群的環氧系防蝕裏襯材料，對砂漿面、混凝土面或金屬面等皆非常適用。化學工廠或土木建築物中，對於各種地面、貯槽、機械設備、排水設備，在用於保護藥品或物理性之磨耗、衝擊等，EP470皆已被廣泛使用，並深獲好評。

### ●性 狀

	主劑(A)	硬化劑(B)
外觀	綠色液狀	棕色液狀
主成份	環氧樹脂	變性聚胺
黏度(25°C)	7000~13000 CPS	800~2500 CPS
固成份	100%	100%
重量混合比	3	1
比重(25°C)	1.25~1.45	
硬度(Shore D)	75以上	
可使用時間	50分鐘(25°C, 160g)	
初期硬化時間	24小時(25°C)	
完全硬化時間	7日(25°C)	

### ●特 點

1. 耐酸鹼性、耐水性、耐油性非常優良。
2. 對各種基材能強力接著。
3. 耐磨耗性、耐衝擊性優良。
4. 屬無溶劑性，不發生收縮現象。
5. 無接縫處亦能施工。
6. 施工容易，工期短，富經濟性。

### ●用 途

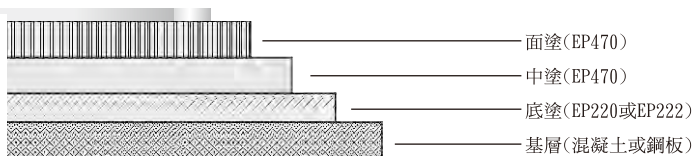
化學工廠、油脂工廠、紙漿、造紙工廠、乳製品工廠、砂糖工廠、食品工廠、釀造工廠、電鍍工廠、機械工廠、金屬工廠等，對耐久性、耐酸鹼性、耐蝕性有需要之場所、公共設施、電力設施、溫度設施，及其他土木工程之各種防蝕必要之處，皆可使用。

### ●使用方法

【塗裝法】此法適用於薄處理層及基盤表面較光滑時施工。又可分：

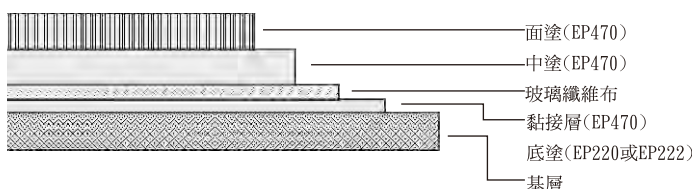
#### a. 塗佈法—

因不含溶劑(固成份100%)的樹脂硬化後肉身厚，所以塗佈次數少，亦能比多次溶劑型樹脂厚。此法適用於沒有特殊施工法要求及寬闊的施工面積，塗佈時使用橡膠鏟刀、刷子施工。

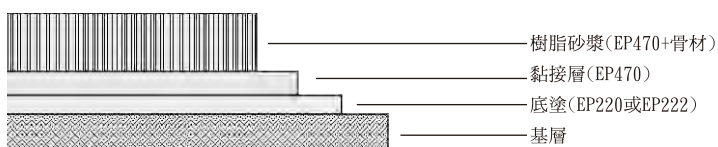


#### b. 積層法—

同 FRP 之形式，以玻璃纖維布積層，比塗佈法更具防水性、耐候性，耐破斷強度亦增加。而且增加玻璃纖維布之張數，亦能增加厚度。塗佈時使用橡膠鏟刀、刷子施工。



【砂漿法】此法為EP470和骨材(例如砂等)混合成砂漿狀而施工之方法(樹脂砂漿)，此法可以任意之厚度施工，但通常是以5-10mm程序為基準，表面狀態及止滑度可依骨材之粒度及添加量而調整之。施工以鏟刀行之。





## ●物 性

### a. 機械強度

測試項目	測試方式	測試條件	單位	規格值
引張強度	ASTM D638	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>150
彎曲強度	ASTM D790	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>300
壓縮強度	ASTM D695	25°C X 7日硬化	Kg/cm <sup>2</sup>	>500
硬 度	ASTM D2240	25°C X 7日硬化	Shore D	>75

### B. 耐化學藥品酸鹼試驗(浸泡天數：一個月 / 試體大小：2 X 2 X 2cm)

測 試 項 目	硬 度 變 化	重 量 變 化 %	測 試 項 目	備 註
室溫	-1	+0.07	無異常	
水	-1	+0.40	無異常	
海水	0	+0.30	無異常	
汽油	-1	-0.50	無異常	
機油	+1	+0.09	無異常	
煤油	0	+0.01	無異常	
異丙醇	-1	+0.77	無異常	
10% 硫酸	-2	+0.60	無異常	
10% 醋酸	-1	+0.40	無異常	
30% 草酸	-1	+0.34	無異常	
10% 蟻酸	-1	+0.40	無異常	
30% 磷酸	-2	+0.42	無異常	
10% 明礬	-1	+0.20	無異常	
50% 氫氧化鈉	-2	+0.20	無異常	
20% 氯化鈉	0	+0.25	無異常	
20% 氨	-2	+0.45	無異常	
DOP	0	+0.02	無異常	
DBP	0	+0.07	無異常	
10% 鹽酸	0	+0.40	色澤變	
20% 醋酸	0	+0.46	色澤變	
10% 硝酸	0	+0.66	色澤變	
甲苯	-13	+0.56	色澤變	
甲醇	-40	+0.24	色澤變	
乙醚	—	—	有龜裂	
丙酮	—	—	有龜裂	
氯仿	—	—	有龜裂	
MEK	—	—	有龜裂	
20% 氫氧化鈉	-1	+0.31	色澤變	
10%雙氧水	-2	+0.37	色澤變	
10% 氫氟酸	-2	+0.42	色澤變	

## ●注意事項

1. 施工時，為使其接著力良好，須將基磐表面之油污、鏽、灰塵等清除乾淨。根據基磐種類可依下列方法選擇之。  
**【金屬】**如有油污附著時，應先以溶劑去除後，再以砂紙或研磨機等機械方法去除鐵銹、污點，使表面清潔。  
**【混凝土】**為使表面強韌起見，所以要將脆化部分去除，補平凹凸部分，然後清除表面油污。
2. 請依照A劑:B劑=3:1(重量比)的配合率混合，充分攪拌後使用(如攪拌不均勻會有部份硬化不良現象產生)。
3. EP470 A劑與B劑之混合物，因反應的黏度慢慢增高而硬化，請斟酌使用量混合之。
4. 本劑如沾到手時請以肥皂水洗淨。工具則需於樹脂硬化前用溶劑洗刷乾淨即可。

## ●包 裝

20kg/Set

# 環氧樹脂接著劑EPL; EPM; EPH系列 (常溫及加熱硬化型)

## 金屬・玻璃・陶瓷器・木材・硬質塑膠用

EP-L.M.H A液為主劑；B劑為硬化劑(Polyamine樹脂)。

### ●性 狀

EP	A(低黏度)L	A(中黏度)M	A(高黏度)H	B
外觀	透明液狀	透明液狀	半透明液狀	淡褐色液狀
黏度(25°C)	10000~15000	30000~70000	(夏)270000~450000 (冬)180000~300000	30000~50000
混合比	A:B 1:1			
可使用時間	80分鐘 25°C, 160g Test			
初期硬化時間	24小時 25°C			

### ●物 性 (對各種材質之接著強度)

接 著 材	引張接著強度 kg/cm <sup>2</sup>	硬化條件
鋁片—鋁片	60以上	25°C X 7天硬化
木材—木材	60以上	
鐵—鐵	100以上	
不鏽鋼—不鏽鋼	100以上	

### ●特 點

本劑為純樹脂所構成，故不發生硬化後收縮之現象。硬化後具有耐水、耐藥品、耐溶劑(但丙酮及氯化溶劑除外)及防氣候變化等特性，對電氣又具有絕緣性。溫室(20°C以上)即可硬化，如增加(100°C/60分鐘)硬化，可增加黏著力及各項性能。變更EPOXY之A、B劑混合比率，增加B劑可增加可撓性，增加A劑可增加硬度。

### ●用 途

1. 金屬、玻璃、陶瓷器、石材、水泥、木材、硬質塑膠Bakelite(電膠木)、尿素、Melamine(三聚氰胺樹脂)、Polyester(多元酯)、橡膠等材料相互黏結用。
2. 不可使用者為：聚乙烯(P. E.)、Tephron、矽樹脂(Silicone Resin)、可塑離塑膠(軟質Vinyl)等。

### ●使用方法

1. 將EP A劑與B劑取出等量(容積)，以棒或扁狀工具將之均勻混合後，塗在所黏著表面上並即刻貼合，在溫室輕壓之情形放置1~3日。
2. 如以紅外線或電熱器等方法加熱至40°C~80°C則可縮短硬化時間。但是務請避免直接加熱。

### ●注意事項

1. EP A劑和B劑之混合物，依當時之室溫混合量，在2~3小時即硬化不能使用，在配合時請注意需要量，務必在可使用時間內用完。
2. 被接著面之表面如屬多孔質時，需脫脂。非多孔質時需研磨(使用銼刀、砂輪等為之)及脫脂(使用溶劑等)。
3. 所用之容器及攪拌用器具，請在膠化前以溶劑洗淨(如酒精、丙酮)，硬化後溶劑則無法溶除。

### ●包 裝

2kg/Set・6kg/Set (EPH無此包裝)  
 ◎KS另有Q Set(快乾型)系列產品提供



## 使用環氧系接著劑時請注意：

1. 請在溫度高於5°C以上之場所操作。
2. 為防止接著劑變質，開罐後請密封，存放於25°C以下之乾燥通風處，遠離火源、孩童，並請於保存期限內使用。
3. 環氧系接著劑在主劑、硬化劑配比不當或混合不均勻時，會導致硬化不良，影響效果；故在使用時，請務必依規定比率摻合，並充分均勻混合。
4. 環氧系接著劑於開始混合時，即已發生化學反應，產生硬化作用，故需在規定時間內完成操作程序。此規定時間，又依使用時之溫度、混合劑量多寡，而有所差異。在高溫或多量混合時，可使用時間短；反之則長。混合時儘可能使用淺底廣口容器，否則反應熱發散速度慢，會縮短可用時間。
5. 使用後之刮鏟、攪拌器、容器等用具，應於硬化前用溶劑清洗。
6. 操作時，請戴上塑膠或橡膠手套，儘量避免劑量接觸到人體皮膚；如不慎沾附，應儘快用肥皂清洗乾淨，並塗上乳液。如有發紅、斑疹狀況，請就醫治療。
7. 施工時，請選擇通風佳之處所拌合。

 國森企業股份有限公司  
Kuo Sen Enterprise Co., Ltd.

本公司榮獲ISO9001國際品質認證

服務專線：(02) 2396-2279 分機：222

總公司 / TEL：(02) 2396-2279 FAX：(02) 2394-1042

台北 / TEL：(02) 2393-8138 FAX：(02) 2341-6138

台中 / TEL：(04) 2372-5525 FAX：(04) 2372-5533

高雄 / TEL：(07) 558-9318 FAX：(07) 558-9323



<http://www.ksbond.com.tw>  
更多相關產品歡迎上網搜尋